

**Техническая спецификация на изготовление
задвижек шиберных DN 65 PN 21 МПа
(Лот 4)**

1. Термины:

DN (Ду) - Условный проход, номинальный диаметр — номинальный параметр, применяемый при описании трубопроводных систем как характеризующий признак при монтаже и подгонке друг к другу деталей трубопровода (труб, фитингов, арматуры), указывается в соответствии со стандартом EN ISO 6708.

PN (Ру)- наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20°С, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры, имеющих определенные размеры, обоснованные расчетом на прочность при выбранных материалах и характеристиках прочности их при температуре 20°С.

2. Предмет закупки, требования к предмету закупки:

№	Наименовани	Ед. изм.	Кол-во
1	Задвижка шиберная DN 65 PN 21 МПа	Шт.	7

3. Назначение:

для использования в качестве запорного устройства в оборудовании обвязки устья скважин, фонтанных и нагнетательных арматурах, трубопроводах с температурой транспортируемой среды не более 120°С и наличием механических примесей до 0,5% по объему.

4. Общие требования к предмету закупки:

Поставляемое оборудование должно быть новым (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства).

Поставляемое оборудование должно соответствовать требованиям настоящего технического задания.

Не допускается использование бывших в эксплуатации или восстановленных комплектующих, узлов, в том числе базовых конструкций оборудования.

5. Условия поставки:

Поставка осуществляется силами и за счет средств поставщика.

6. Функциональные и/или технические требования к продукции:

Рабочее давление PN 21 МПа.

Условный проход DN 65.

Уровень технических требований – УТТ2.

Рабочая среда - природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты, жидкие среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой.

Изготовление и поставка по СТ 1836-1917-01 -АО-01- 2013.

Климатическое исполнение - УХЛ по ГОСТ 15150.

Категория размещения задвижек по ГОСТ 15150-1.

Направление подачи рабочей среды - любое.

Коэффициент гидравлического сопротивления задвижек - не более 0,1.

Установочное положение задвижек - любое.

Управление задвижкой с помощью ручного привода (маховика).

Вращение маховика по часовой стрелке соответствует закрытию задвижки.

Присоединение к трубопроводу - фланцевое 65х21ф, Пф1 ГОСТ 28919-91.

Задвижка должна иметь указатель для визуального контроля крайних положений шибера.

Задвижка предназначена для работы при крайних положениях затвора «открыто» или «закрыто».

Материалы основных деталей: Корпус 30ХМЛ ГОСТ 977-88; крышка и втулка Сталь 40Х ГОСТ 4543-71; шибер и шпиндель Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-2014; втулка бронзовая БрАЖМц 10-3-1,5 ГОСТ 18175-78; крышка подшипника, гайка нажимная, кольцо опорное и кольцо нажимное Сталь 20 ГОСТ 1050-2013; указатель положения СтЗсп ГОСТ 380-2005; направляющая СтЗсп ГОСТ 16523-97; палец Сталь 45 ГОСТ 1050-2013; манжета Фторопласт-4 ГОСТ 10007-80 Е; болт Сталь 35 ГОСТ 1050-2013; втулка титановая ВТ14 ГОСТ 19807-91.

7. Требования безопасности

Задвижки должны соответствовать интегрированной системе менеджмента управления профессиональной безопасностью и здоровьем в соответствии с OHSAS 18001.

8. Требования к поставщику

Поставщик должен иметь подтвержденный опыт осуществления аналогичных поставок в течении 5 лет.

9. Приемка оборудования

Приемка оборудования осуществляется в соответствии с "Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству" (утв. Постановлением Госарбитража СССР от 25.04.1966 N П-7) (ред. от 23.07.1975, с изм. от 22.10.1997).

10. Требования к таре, упаковке и маркировке:

Тара должна обеспечивать сохранность арматуры при транспортировке и производстве и проведении погрузо-разгрузочных работ.

Товар должен быть упакован и маркирован в соответствии с требованиями действующих ГОСТов, ТУ и других документов, содержащих обязательные либо обычно применяемые требования к упаковке и маркировке соответствующих товаров.

11. Требования к сопроводительной документации:

– сертификат соответствия ТР ТС, заключения экспертизы промышленной безопасности, паспорт, спецификация, руководство по эксплуатации, сертификаты.

12. Требования по гарантийным обязательствам:

Гарантийный срок – в соответствии с гарантийным сроком завода - изготовителя.

В течение гарантийного срока эксплуатации поставщик должен обеспечить замену по гарантии вышедшей из строя (неисправной) арматуры в течении 14 (четырнадцати) календарных дней.

Поставщик гарантирует соответствие оборудования требованиям технического задания.

Поставщик обеспечивает техническую поддержку (в т.ч. консультации по правильному применению режимов работы оборудования) по телефону, факсу, электронной почте.

Качество комплектующих изделий, входящих в комплект поставки оборудования гарантируется их изготовителями в соответствие со стандартами или техническими условиями на них.

Виды и продолжительность гарантийных сроков на комплектующие изделия указаны в эксплуатационных документах на эти изделия.

13. Отработка НИОКР:

- определение условий и режимов эксплуатации нефтегазового оборудования, наиболее влияющих на снижение фактических параметров его надежности и долговечности;
- предоставление узлов и деталей оборудования, изношенных и разрушенных в процессе реальной эксплуатации для анализа и установления причин выхода из строя;
- предоставление специфических требований заказчиков, предъявляемых к оборудованию в зависимости от конкретных условий размещения (климатических, сейсмических, состава и свойств рабочей среды и т.п.), а именно, установка в задвижку сёдел изготовленных заказчиком из титанового сплава, а также сёдел из сталей 45 и 95X18 с антикоррозионным покрытием;
- определение узлов и деталей оборудования, наиболее подверженных эксплуатационным нагрузкам (контактные напряжения, трение, усталостный и абразивный износ, электрохимическая коррозия и т.п.);
- рекомендации по повышению эксплуатационных свойств, необходимых для повышения конкурентоспособности оборудования;
- консультирование в части выбора наиболее оптимальных параметров и конфигурации рабочих поверхностей оборудования, подвергаемого модернизации и переработке;
- определение технологического процесса изготовления узлов и деталей оборудования, назначение режимов обработки, составление и корректировка управляющих программ оборудования с ЧПУ, подбор режущего и мерительного инструмента, а также методов неразрушающего контроля. (всех помимо деталей изготовленных заказчиком);
- определение программы и методики приемочных, квалификационных, ресурсных и сертификационных испытаний оборудования для подтверждения заявленных характеристик;
- организация приемо-сдаточных и ресурсных испытаний на специализированных аттестованных стендах (в цеховых условиях) с последующей дефектовкой и, при необходимости, ремонтом;
- организация опытно-промышленных испытаний в реальных условиях на рабочих площадях заказчиков (в полевых условиях) с последующим анализом работ и предоставлением оценки качества оборудования со стороны заказчиков.

14. Перечень услуг необходимых для производства задвижки:

1. Разработка конструкторской документации на задвижку.
2. Разработка технологической документации на задвижку.
3. Приобретение заготовок литого корпуса задвижки.
4. Приобретение материалов для деталировки задвижки (помимо сёдел)
5. Контроль качества заготовок.
6. Приобретение инструмента для механической обработки деталей.
7. Резка заготовка.
8. Термическая обработка заготовок.

9. Ультразвуковая дефектоскопия заготовок.
10. Механическая обработка деталей согласно технологическим картам.
11. Цветная дефектоскопия деталей.
12. Контроль качества готовых деталей.
13. Сборка задвижки.
14. Гидроиспытания.
15. Консервация.
16. Покраска.



Ректор

Шаймарданов Ж.К.

Проректор НРИИ

Гавриленко О.Д

Руководитель проекта

Миргородский С.И.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ОКАЗАНИЯ УСЛУГИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту оказания услуги.

Срок оказания услуги: 60 календарных дней с момента подписания договора.